

PRODUTECH
TECNOLOGIE PER LA PRODUZIONE

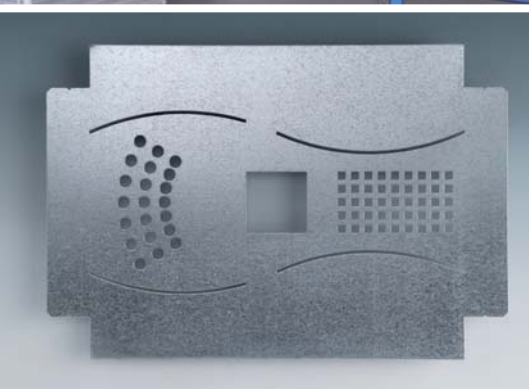


10 Ton per produrre pezzi in continuo
senza limiti di lunghezza

ALPI
Deca



Your **partner** in progress



- **Elevata produttività**
- **Particolari senza limite di lunghezza**
- **Ottimale sfruttamento del materiale**
- **Precisione assoluta**
- **Nessun ambito produttivo precluso**
- **Produzione dei pezzi in continuo**
- **Gestione flessibile del lavorato**

ALPI Deca, con 10 Ton di potenza, è il modello intermedio della gamma di linee di punzonatura da coil Produtech. Grazie all'estrema flessibilità questi impianti trovano applicazione in un elevato numero di settori: trattamento aria, costruzione di tetti e facciate continue, automotive, realizzazione di silos e strutture metalliche, carpenteria leggera, quadri elettrici e mobili metallici, lamiere forate e altro ancora. Nessun ambito produttivo, di fatto, è precluso a questi impianti che, grazie all'avanzato sistema CAD/CAM, consentono di passare rapidamente dal disegno al pezzo finito.

La lavorazione da coil, per sua natura, consente di produrre particolari senza alcun limite in lunghezza e di lavorare in automatico evitando le antieconomiche operazioni di carico e scarico tipiche delle punzonatrici da foglio. La possibilità di produrre con nastri già slittati a misura, lungo la larghezza, garantisce inoltre un notevole risparmio negli scarti delle materie prime. Le motorizzazioni della punzonatrice sono ottenute tramite motori lineari e torque, eliminando quindi le trasmissioni meccaniche e garantendo rapidità e precisione negli spostamenti oltre che assenza di giochi e usura. L'interpolazione dei movimenti della macchina, avanzamento della lamiera, mediante rulli gommati sovrapposti motorizzati posti a monte e a valle dell'area di lavoro, movimento trasversale delle teste porta punzoni, loro rotazione in continuo su 360° e controllo della posizione del battente, consente di tagliare direttamente da coil qualsiasi forma o figura geometrica su tutti i materiali metallici e non. È possibile inoltre realizzare qualsiasi foro, asola e scantonatura di piccole e grandi dimensioni tramite punzone. L'elevata precisione nella gestione della mazza battente, permette di utilizzare utensili di taglio e deformazione a rotella in maniera ottimale, consentendo di ottenere ribassi, deformazioni e piccole pieghe direttamente in fase di punzonatura evitando le operazioni di ripresa del pezzo da parte dell'operatore. Il CNC della ALPI Deca gestisce fino a due unità multi tools, per un totale complessivo di 20 utensili tutti rotanti stazioni A, B e C che lavorano con cambio automatico veloce (meno di un secondo), anch'esso gestito dal CNC, così come l'aggancio e lo sgancio delle unità multi tools.

DATI TECNICI

Tonnellaggio	10 Ton.
Spessore massimo lavorabile	3 mm
Larghezza massima lavorabile	1500 mm
Utensili	massimo 20, tutti rotanti Stazione A, B e C

Macchine marcate CE conformi alla "Direttiva Macchine"