



La tecnologia fiber laser
al servizio del taglio da coil

ISEO Laser



Your **partner** in progress



- **Elevata produttività**
- **Qualità di taglio assoluta**
- **Ottimale sfruttamento del materiale**
- **Bassi consumi energetici**
- **Costi minimi di esercizio**
- **Zero manutenzione**
- **Gestione flessibile del tagliato**

ISEO Laser raccoglie l'esperienza maturata da Produtech nel campo della lavorazione della lamiera da coil

con la sue punzonatrici automatiche e ne amplia le potenzialità applicative. Ai tipici vantaggi, quali elevata produttività, ottimale sfruttamento del materiale e miglior e più flessibile gestione dei particolari prodotti, somma le innovative peculiarità della tecnologia fiber laser applicata al taglio in continuo di un'ampia gamma di materiali, anche i più riflettenti come bronzo, rame, ottone e alluminio. Questa macchina, quindi, esalta i concetti della lavorazione da nastro avendo la possibilità, tipica del laser, di tagliare più velocemente rispetto alla punzonatrice e con una notevole autonomia produttiva grazie all'alimentazione in continuo e alla gestione ottimale dello scarico dei pezzi tagliati.

Ma non solo. Il fiber laser, per sua natura, è molto semplice da gestire non richiedendo un percorso ottico per il trasporto in campo del fascio, con una conseguente e diretta semplificazione del montaggio in macchina e l'azzeramento dei costi di manutenzione vista l'assenza di lenti focali che si sporcano e deteriorano. Assenza di manutenzione significa quindi risparmio economico, fattore a cui contribuisce in modo importante anche un consumo energetico nettamente inferiore ai laser CO₂. Vi sono poi vantaggi operativi meno acclamati ma comunque concreti e reali come per esempio il fatto che sui bassi spessori, tipici dei settori coibentazione e lattoneria per i quali ISEO Laser è stato pensato, il laser in fibra innesca meglio il taglio e lavora in modo più veloce oltre al fatto di poter tagliare più materiali differenti.

A livello costruttivo, l'area di lavoro è completamente chiusa come richiesto dalle normative vigenti in fatto di sicurezza laser. A livello operativo, la modalità di lavoro della macchina è la stessa delle punzonatrici Produtech, con la lamiera che avanza e viene gestita in interpolazione con l'asse trasversale della testa di taglio. La gestione del taglio avviene per fasce di lunghezza variabile (generalmente da 500 mm) all'interno delle quali sono di volta in volta completati tutti i tagli necessari, senza alcuna problematica di "ripresa", anche nel caso dei particolari più lunghi.

DATI TECNICI

Laser in fibra	0,4, 1 e 2 kW
Larghezza utile di lavoro	1000 – 1500 mm
Spessore lavorabile	fino a 5 mm
Principali materiali lavorabili	acciaio, inox, ferro, rame, ottone, alluminio

Macchine marcate CE conformi alla "Direttiva Macchine"

